



中华人民共和国国家标准

GB/T 28292—2012

GB/T 28292—2012

钢铁工业含铁尘泥回收及利用技术规范

The technical specification for recycling and utilization of
Fe-bearing dusts and sludges in iron and steel industry

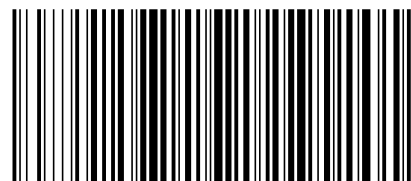
中华人民共和国
国家标准
钢铁工业含铁尘泥回收及利用技术规范
GB/T 28292—2012

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字
2012年7月第一版 2012年7月第一次印刷

*
书号: 155066·1-45293 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 28292-2012

2012-05-11 发布

2013-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：南京钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、宝钢技术研究院、马鞍山钢铁股份有限公司。

本标准主要起草人：刘飞、卢平、仇金辉、付伟、庄建志、廖东海、高建平、吴琳、徐海泉、贺红梅、吕洋、金德龙。

$$R_i = d \times R'_i + b \quad \dots\dots\dots (A.7)$$

$$d = (R_{OH} - R_{OL}) / (R_H - R_L) \quad b = R_{OH} - d \times R_H \quad \dots\dots\dots (A.8)$$

式中：
 R_i ——i 元素的校正强度，CPS；
 R'_i ——i 元素的测量强度，CPS；
 R_{OH}/R_{OL} ——高、低标准化样品原始测量强度，CPS；
 $R_H - R_L$ ——高、低标准化样品测量强度，CPS；
 d ——曲线斜率；
 b ——曲线截距。

A.7.4.2 未知样片的测量

输入试样名称(样片)、灼烧值等,在 X 射线荧光光谱仪上进行样片的测量。

A.7.4.3 测量结果的处理

根据用校准试样制作的校准曲线,求出样品中待分析元素的含量。

A.8 试验报告

试验报告应包括下列信息：
 ——测试实验室名称和地址；
 ——试验报告发布日期；
 ——本标准的编号；
 ——试样本身必要的详细说明；
 ——分析结果；
 ——与结果对应的编号。

本标准中没有规定的可能对分析结果产生影响的操作及测定过程中存在的任何异常现象(如必要)。

A.9 室内允许差

室内允许差见表 A.2。

表 A.2 含铁尘泥测定室内允许差

组 分	测定范围/%	允许差/%
TFe	>56.0	0.8
	30.0~56.0	0.6
SiO ₂	≤1.0	0.3
	1.0~10.0	0.4
	>10.0	0.6
CaO	≤1.0	0.3
	1.0~10.0	0.5
	>10.0	0.7

钢铁工业含铁尘泥回收及利用技术规范

1 范围

本标准规定了钢铁企业含铁尘泥界定、处置、回收及利用技术的技术路线、工艺设计、环境保护和评价等技术原则。

本标准适用于钢铁企业在原料准备、烧结、球团、炼铁、炼钢和轧钢等工艺过程中产生尘泥的回收及利用,不包括冶金辅料尘泥、轧钢含油尘泥和特种矿加工过程产生尘泥的回收及利用。其他行业含铁尘泥回收及利用可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 476 煤中碳和氢的测定方法
- GB/T 1574 煤灰成分分析方法
- GB/T 2001 焦炭工业分析测定方法
- GB/T 2007.1 散装矿产品取样、制样通则 手工取样方法
- GB/T 2007.2 散装矿产品取样、制样通则 手工制样方法
- GB/T 2467 硫铁矿和硫精矿中铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法和 EDTA 容量法
- GB/T 6730.42 铁矿石化学分析方法 双硫脲光度法测定铅量
- GB/T 6730.46 铁矿石 砷含量的测定 蒸馏分离-砷钼蓝分光光度法
- GB/T 6730.54 铁矿石 铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 6730.61 铁矿石 碳和硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法
- GB/T 6730.62 铁矿石 钙、硅、镁、钛、磷、锰、铝和钡含量的测定 波长色散 X 射线荧光光谱法
- GB/T 6730.65 铁矿石 全铁含量的测定 三氯化钛还原重铬酸钾滴定法(常规方法)
- GB/T 6730.66 铁矿石 全铁含量的测定 自动电位滴定法
- GB/T 6730.67 铁矿石 砷含量的测定 氢化物发生原子吸收光谱法
- GB/T 6730.68 铁矿石 灼烧减量的测定 重量法
- GB/T 8151.1 锌精矿化学分析方法 锌量的测定
- GB 9078 工业炉窑大气污染物排放标准
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB 13456 钢铁工业水污染物排放标准
- GB 16297 大气污染物综合排放标准
- GB/T 16597 冶金产品分析方法 X 射线荧光光谱法通则
- GB 18597 危险废物贮存污染控制标准
- GB 18598 危险废物填埋污染控制标准
- GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准
- YB/T 190.5 连铸保护渣化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定氧化钾、氧化钠含量
- YB/T 190.7 连铸保护渣化学分析方法 燃烧气体容量法和红外线吸收法测定碳含量